

# TESNIT® BA-R300

Este duradero material para juntas está formulado para aplicaciones de alta temperatura en sistemas de escape. Presenta una estabilidad superior al calor y a cargas dinámicas, y es especialmente adecuado para grandes motores diésel y turbocompresores. Su exclusivo proceso de fabricación permite formatos ideales y rollos continuos a un precio económico.



Composición	Malla de alambre de tejido de sarga de acero al carbono/inserto de acero con espiga, rellenos inorgánicos, fibras minerales, aglutinante NBR
Color	Negro
Aprobaciones y cumplimientos	DNV
Dimensiones de la hoja	Medidas (mm): 1500 x 1400   Rollos   Otras medidas bajo pedido   Espesores (mm): 2 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	-50 mm en longitud y anchura   En espesores de hasta 1,0 mm ± 0,1 mm   En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado superficial	2G (grafitado), bajo pedido A2 (PTFE)

## DATOS TÉCNICOS para 2 mm

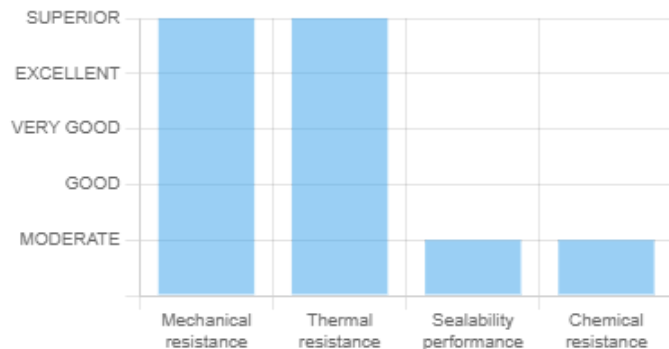
Densidad	DIN 28090-2	g/cm3	3.2
Compresibilidad	ASTM F36J	%	10
Recuperación	ASTM F36J	%	40
Resistencia a la tracción	ASTM F152	MPa	/
Estrés residual	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	46
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	40
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	/
Aumento de espesor	ASTM F146		
Aceite IRM 903, 150°C, 5 h		%	5
Combustible ASTM B, 23 °C, 5 h		%	/
Módulo de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKSW		%	11.1
A temperatura elevada: εWSW/200°C		%	6.9
Relajación progresiva	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKRW		%	3.4
A temperatura elevada: εRW/200°C		%	0.4
Condiciones máximas de funcionamiento			
Temperatura máxima		°C/°F	550/1022
Temperatura continua		°C/°F	450/842
Temperatura continua con vapor		°C/°F	/
Presión		barra/psi	/

## INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- INDUSTRIAS AUTOMOTRICES Y DE CONSTRUCCIÓN DE MOTORES
- APLICACIÓN DE ALTA TEMPERATURA.
- CENTRAL ELÉCTRICA
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- SUMINISTRO DE VAPOR

# TESNIT® BA-R300

## PROPIEDADES



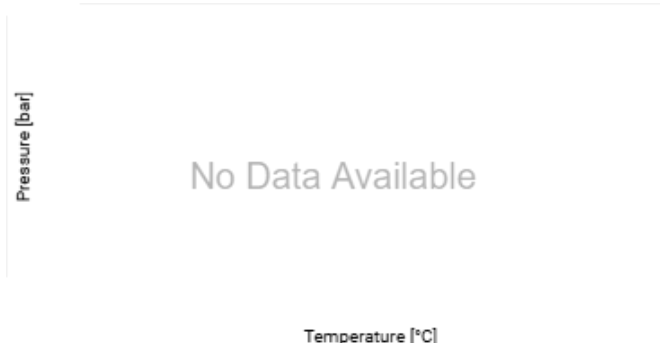
## TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

EN 13555

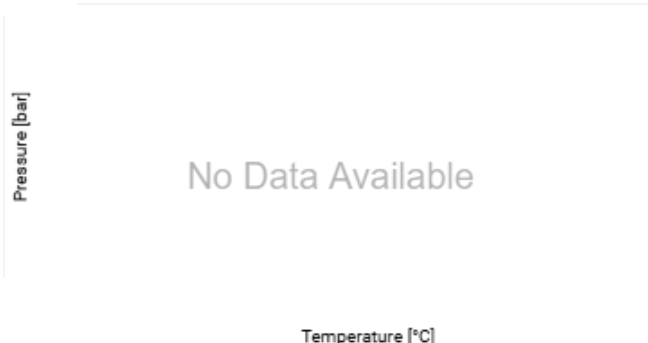


## DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

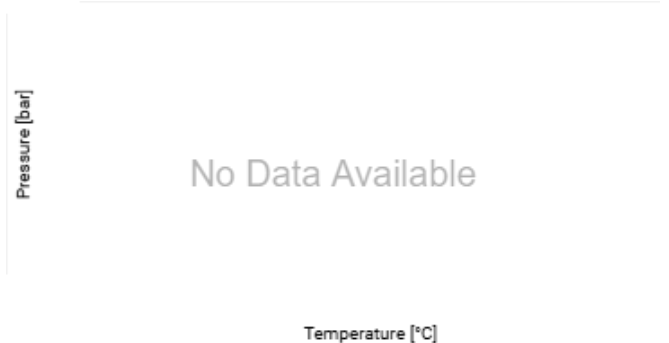
### Gases agresivos



### Vapor o gases



### Líquidos

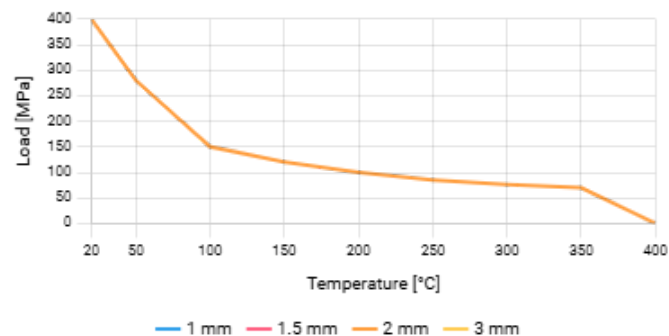


### Leyenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a un espesor, tamaño y clase de estanqueidad de junta determinados. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de la junta. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

## DIAGRAMA $\sigma_{BO}$ DIN 28090-1



Los diagramas  $\sigma_{BO}$  representan valores de  $\sigma_{BO}$  para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

### No te metas en problemas

Cesta komandanta Staneta 38  
1215 Medvode, Eslovenia  
Teléfono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06  
+386 (0)1 582 32 08

Web: <https://donit.eu>

Correo electrónico: [info@donit.eu](mailto:info@donit.eu)

Para consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.  
Copyright © Donit Tsnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de publicación: 12 de enero de 2026 / TDS-GSF-05-2018

